

DIE VERTICUS-REIHE

Profi-Füllcenter für hohe Lieferleistungen

- › 260 – 680 l/min
- › 225 / 330 / 420 bar

- › FÜR HOHEN LUFTBEDARF
- › OFFEN ODER SUPER SILENT
- › B-CONTROL STEUERUNG
- › ELEKTRONISCHE FILTER-
ÜBERWACHUNG MÖGLICH



Das maßgeschneiderte Anlagenkonzept für eine zuverlässige Atemluftversorgung von größeren Tauchbasen.

Hohe Lieferleistungen und sprichwörtliche Zuverlässigkeit ermöglichen eine sichere und schnelle Atemluft-versorgung rund um die Uhr. Das aufwendig schallgedämmte Gehäuse sorgt für besonders leisen Betrieb. Eine Versorgung mit reiner Atemluft nach DIN EN 12021¹ gewährleistet das von BAUER entwickelte P-Filter-system.

¹ In Kombination mit dem AERO-GUARD-System von BAUER, sofern der Normgrenzwert der CO₂-Konzentration in der Ansaugluft überschritten wird



Die Top-Anlagenreihe, die mit Ihrem Bedarf mitwächst

Der modulare Aufbau der VERTICUS-Reihe erlaubt eine maßgeschneiderte Anlage nach eigenen Wünschen und garantiert gleichzeitig eine einfache nachträgliche Erweiterbarkeit: Beispielsweise durch größere oder zusätzliche Filterbehälter, SECURUS-Filterüberwachung, externe Füllpaneele und Speichersysteme.

Die VERTICUS-REIHE

Optional mit Super-Silent-Gehäuse für den Einsatz in lärmsensibler Umgebung.

- › Leiser Betrieb mit weniger als 68 dB(A)¹ durch hoch absorbierende Spezialdämmstoffe und schalloptimierte Gehäusekonstruktion
- › Komfortable Überwachung und Steuerung aller wichtigen Kompressorfunktionen durch die B-CONTROL MICRO.
- › Das hoch entwickelte P 61-Filtersystem von BAUER erzeugt reine Atemluft nach der strengen Norm DIN EN 12021².

¹ (+/- 2 dB(A), gemessen in 1 m Anlagen-Entfernung).

² In Kombination mit dem AERO-GUARD-System von BAUER, sofern der Normgrenzwert der CO₂-Konzentration in der Ansaugluft überschritten wird



VERTICUS offene Ausführung



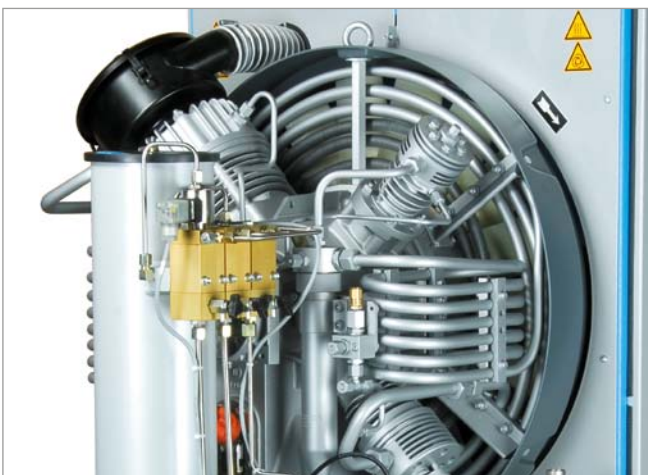
Super-Silent-Ausführung

Überzeugend in der Ausstattung

DER KOMPRESSORBLOCK DAS HERZ DER ANLAGE

Hohe Wirtschaftlichkeit durch Kompressorblöcke mit hoch belastbaren, für Dauerbetrieb ausgelegten Triebwerken.

- › Die niedrige thermische Belastung der 4- und 5-stufigen Verdichter ermöglicht eine hohe Lebensdauer der Anlage auch unter schwierigen Klimabedingungen.
- › Robuste Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter für längere Lebensdauer und Ölwechselintervalle
- › Dauerlaufgeeignete, extrem robuste Industrie-Wälzlager für 30.000 Betriebsstunden und mehr
- › Zwischen- und Nachkühler aus rostfreiem Edelstahl gegen Korrosionseinflüsse



4-stufiger Hochdruckkompressorblock K 150

DAS P-FILTERSYSTEM SICHERHEIT PUR

Mit besonders langer Filterstandzeit sorgt es für zuverlässige Versorgung mit reiner Atemluft, besser als DIN EN 12021²

- › Die Filterbehälter aus hoch belastbarer Speziallegierung sind für den Dauereinsatz ausgelegt.
- › Die Kondensatablassautomatik entleert automatisch alle Zwischenabscheider sowie den Endabscheider für Kondensat während des Betriebs sowie beim Abschalten der Anlage.
- › Ausführung mit Kompressor-Anlaufentlastung

B-CONTROL – FÜR KOMFORTABLE ANLAGEN-BEDIENUNG

Die B-CONTROL MICRO ermöglicht einen voll-automatischen Anlagenbetrieb.

- › Einfache und intuitive Bedienung dank der Verwendung von selbsterklärenden Symbolen
- › Vollautomatische Überwachung aller relevanten Kompressorwerte und Wartungsmanagement
- › Stern/Dreieck-Anlauf ab 4 kW



B-CONTROL MICRO Kompressorsteuerung

Die optionale Steuerung B-CONTROL II wurde für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt.

- › Möglichkeit der Überwachung von Druck und Temperatur aller Stufen, gängige BUS-Schnittstellen und kundenspezifische Softwareanpassungen
- › B-MESSENGER zur Datenfernübertragung und Kompressor-Überwachung
- › Verbundbetrieb und weitere Steuerungsoptionen

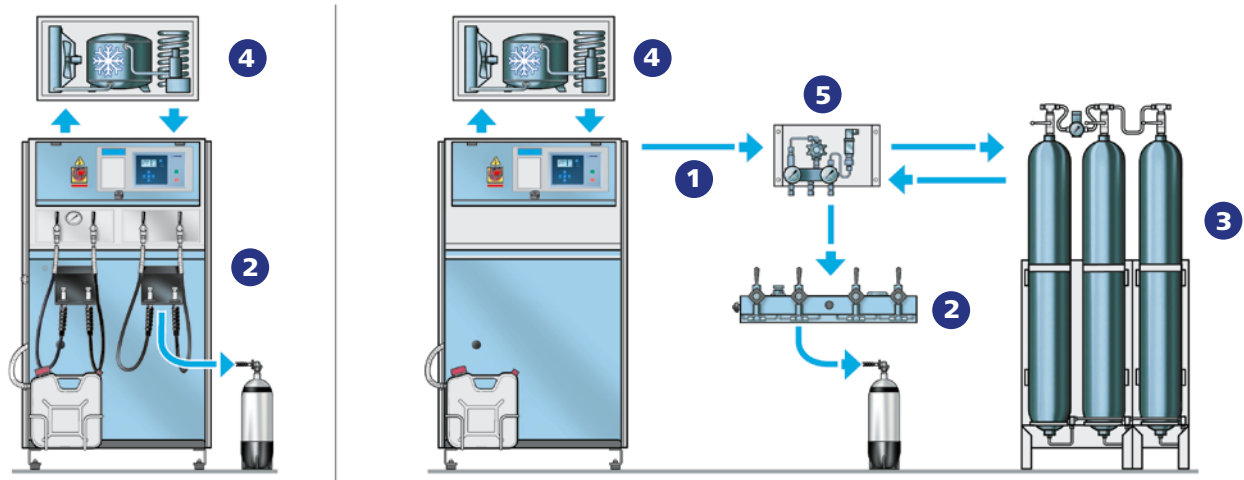
SECURUS – DER LEIBWÄCHTER IHRES FILTERSYSTEMS

Die Filterüberwachung kontrolliert pausenlos den Sättigungsgrad der Filterpatrone.

- › Selbstständige Abschaltung der Anlage nach rechtzeitiger Vorwarnung bei Filtersättigung sorgt für die Einhaltung der Richtwerte der DIN EN 12021² Atemluftnorm.
- › Hohe Wirtschaftlichkeit, da die Filterpatrone bis zur vollständigen Sättigung genutzt werden kann
- › Die integrierte Überwachungssensorik muss im Gegensatz zu anderen Lösungen nicht kalibriert werden.

² In Kombination mit dem AERO-GUARD-System von BAUER, sofern der Normgrenzwert der CO₂-Konzentration in der Ansaugluft überschritten wird

Füllen mit System



- 1** Füllanschluss für externe Füllleiste und Speicherbatterie
- 2** Füllleiste zum Anbau an den Kompressor oder zur externen Montage. Wahlweise erhältlich in den Versionen 200 bar, 300 bar oder mit Druckminderer 200 + 300 bar
- 3** Speicherbatterie für eine große Luftreserve
- 4** B-KOOL Kältetrockner zur Vervielfachung der Filterstandzeit
- 5** Zuschaltauomatik zum schnellen automatischen Füllen aus einem Zwischenspeicher

Technische Daten

Typ	Kompressor Verdichter stufen	Liefer- menge	Drehzahl	Füllzeit	Motor		Filtersys- tem	Maße (ca. cm)			Gewicht ca. kg
					kW	PS		L	B	H	
max. 330 bar ¹		l/min ²	min ⁻¹	min ³			P-Reihe				
VERTICUS 5-Reihe											
V 12.14-5.5-5 ⁴	4	260	1185	0,8	5,5	7,5	P 61 oder P 81 ⁵	114/ 148 ⁶	83	152	305/395 ⁶
V 12.14-7.5-5y ⁴	4	320	1470	0,6	7,5	10					310/400 ⁶
V 15.1-7.5-5	4	370	1050	0,5	7,5	10					340/430 ⁶
V 15.1-11-5	4	450	1320	0,4	11	15					350/440 ⁶
V 150-11-5	4	540	1230	0,4	11	15					350/440 ⁶
V 180-15-5	4	680	1400	0,3	15	20					365/455 ⁶

¹ Auch umschaltbar mit PN 200/300 bar lieferbar

² Flaschenfüllung von 0 bis 200 bar

³ Füllzeit für 1 Liter Flascheninhalt von 0 bis 200 bar

⁴ Auch als 420-bar-Version erhältlich

⁵ Optional

⁶ Super-Silent-Version